



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Aprašymas/Designations:

**EN ISO 9606-1 136 P FW FM1 P s10 PD ml**  
**EN ISO 9606-1 136 P FW FM1 P s10 PF ml**

SPA numeris/WPS - Reference:

136/01; 136/02

Užsakymo Nr. W-15-001

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

**SD-15-XXX**

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

**Vardas Pavardė**

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

1974.04.05, Vilnius, Lietuva

Darbdavys/Employer:

Organizacijos pavadinimas

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

ISO 9606-1:2013

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos

Suvirintojo numeris/Welders No.:

VP

Nuotrauka  
(jei reikalinga)  
Photograph  
(if required)

Bandinio duomenys/Weld test details	Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	136
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	Smulkialašis /Spray
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	P
Apsauginės dujos/Shielding gas	M21
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	10,0
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	≥ 3,0
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	pasukamo/rotating D≥75; pritvirtinto/fixed D≥ 500
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PD; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Daugiasluoksnis/vieniasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalingas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makroslūksnis) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas **Irina Makarova**  
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2015.09.07

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2015.09.17

Issued:

Išdavė **Vaidas Mugauskas**

Issued by:

Parašas

Signature

Nustatant galmybę terminas/Revalidation: 9.3a) Galioja iki/Validity of qualification until: **2018.09.07**

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
-----	-----	-----

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak.apsauginės dujos/ e.g. backing gas

